

IWE/IWT

KANSAINVÄLINEN HITSAUSKOORDINOIJAN PÄTEVÖITYSKOULUTUS

IWE/IWT-koulutus antaa kattavan kuvan modernista hitsaustuotannosta ja antaa pohjan pätevyydelle toimia standardien SFS-EN ISO 3834 ja SFS-EN 1090 vaatimusten mukaisena hitsauskoordinoijana.

Kansainvälinen hitsausinsinöörin ja -tekniikon pätevyityskoulutus perustuu hitsaustekniikan kansainvälisen kattojärjestön International Institute of Weldingin (IIW) hyväksymään International Welding Engineer / Technologist-koulutusohjelmaan. Ohjelman hyväksytysti suorittaneet henkilöt saavat kansainvälisen hitsausinsinöörin (IWE) tai kansainvälisen hitsaustekniikon (IWT) pätevyyden pohjakoulutuksen mukaan.

KENELLE?

- Yrityksille, jotka ymmärtävät tuottavuuden, taloudellisuuden ja laadun olevan kilpailukyvyn edellytyksiä. Erityisesti metalli- ja rakennusteollisuudelle, suunnittelutoimistoille ja tarkastuslaitoksille.
- Suunnittelu-, valmistus-, tarkastus-, osto- ja koulutustehtävissä toimiville. Niille, jotka vastaavat laadusta, koordinoinnista, prosesseista tai tuotannon valvonnasta.
- Insinööreille, diplomi-insinööreille, tekniikoille ja erikoisammattitutkinnon suorittaneille.

MIKSI?

- Teollinen tuotanto on yhä kilpaillumpaa ja kansainvälisempää. Siksi laatu, tuottavuus ja taloudellisuus nousevat yhä tärkeämpään asemaan.
- Yritykset tarvitsevat kansainvälisesti tunnustettuja asiantuntijoita menestyäkseen kansainvälisessä kilpailuympäristössä. Teollisen tuotannon menestys on kiinni ihmisistä. He tarvitsevat voimavarakseen tarvittavan tietotaidon.
- Huipputuotteen laatu varmistetaan pätevyitymisen kautta. Hitsaustuotannosta vastaava tarvitsee vankkaa suunnittelun, materiaalien, prosessien ja tuotannon osaamista.
- Syventymällä omaan erikoistumisalaasi ja laajentamalla näkemystäsi luot menestyksen edellytykset niin yrityksellesi kuin omalle urallesi. IWE/IWT -koulutuksessa pääset mukaan kansallisiin ja kansainvälisiin hitsausalan verkostoihin.

Koulutuksen sisältö:

Hitsausprosessit ja -laitteet

- hitsauksen terminologia ja hitsattavuus
- perinteiset hitsausprosessit ja niiden tehokas käyttö
- modernit ja ns. erikoishitsausprosessit
- katsaus lisäaineisiin
- käytännön hitsausharjoitukset

Materiaalit ja niiden käyttäytyminen hitsauksessa

- metallioppi ja metallien ominaisuudet
- perusaineen ja hitsausliitosten lämpökäsittelyt
- hitsausliitoksen rakenne ja ominaisuudet
- eri terästyypit ja ei-rautametallit
- metallien käyttäytyminen hitsauksessa

Hitsatun rakenteen suunnittelu ja mitoitus

- staattisesti ja väsyttävästi mitoitettut liitokset
- hitsauksen aiheuttamat muodonmuutokset ja niiden ehkäisy
- hitsatun rakenteen muotoilu
- valmistuksen ja suunnittelun yhteistyö

Hitsaustuotanto ja laatu

- hitsauksen tuottavuus, taloudellisuus ja laatu
- hitsauksen koordinointi standardin SFS-EN ISO 3834 mukaan
- hitsausohje (WPS) ja sen hyväksyntä
- hitsaustuotannon erityispiirteet eri teollisuuden aloilla

Yhteystiedot

LUT Yliopisto, Yliopistonkatu 34

53850 Lappeenranta

Antti Martikainen, kurssinjohtaja

antti.k.martikainen@lut.fi, +358 40 545 7367

